

ATLAS Teamwork

AR 65 Super



- Garten- und Landschaftsbau, Bauhauptgewerbe, Landwirtschaft, Recycling, kommunaler Einsatz, Tief- und Straßenbau
- Dienstgewicht: 4800 kg
- Motorleistung: 51,3 kW

ATLAS
WEYHAUSEN

TECHNISCHE DATEN



Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2011 L04
 Bauart: öl-/luftgekühlt
 Leistung^{***}: 51,3 kW (70 PS)
 bei 2200 min⁻¹
 Max. Drehmoment: 240 Nm bei 1600 min⁻¹
 Hubraum: 3243 cm³
 Zylinderzahl: 4 in Reihe
 Elektrische Anlage: Betriebsspannung 12 V
 Batterie 12 V/88 Ah
 Generator 14 V/80 A
 Starter 12 V/2,3 kW



Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
 Arbeitsgang 0–6,5 km/h
 Straßengang 0–20 km/h
 Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte



Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.



Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.



Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendel lenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft



Hydraulik

- Innenzahnringspumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 265 bar
- Fördermenge 60 l/min



Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

Heben	5,8 s
Senken	3,5 s
Auskippen	1,7 s



Serienausstattung

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Motorölheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler



Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Anschluss für Hydraulikhammer, inkl. Handgasanlage
- Anhängerkupplung
- Batteriehaupschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Landwirtschaftlicher Ölkühler
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Zyklonvorabscheider

- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- Klimaanlage, Standheizung, Komfort-Kabine, Canopy-Kabine
- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Notsitz
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperr mit Codierstift
- Motorölvorwärmung 220 V

Weitere Optionen auf Anfrage



Bereifungen

Standard:

12.5–20 MPT – Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung:

400/70 R 20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen
 405/70 R 20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage



Füllmengen

Kraftstoff:	100 l
Hydrauliköl:	52 l
Motoröl:	11 l
Vorderachse:	6 l
Hinterachse:	5,8 l
Getriebe:	2,5 l



Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,0 m ³
Spurweite:	1510 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	4164 mm
Reißkraft:	5160 daN
Schubkraft:	4100 daN
Kipplast gestreckt:	3800 kg
Kipplast geknickt:	3362 kg
Hubkraft Bodenlage:	4590 daN
Dienstgewicht:	4800 kg

abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und gestreckt:	2640 kg
Hubkraft:	2845 daN
Nutzlast 80%	
ebenes Gelände ^{**} :	2112 kg
Nutzlast 60%	
unebenes Gelände ^{**} :	1584 kg

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m ³)
----------	-----------------------------

Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

Garten-/Landschaftsbau

Landwirtschaft

Frucht (Mais, Rüben etc.)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

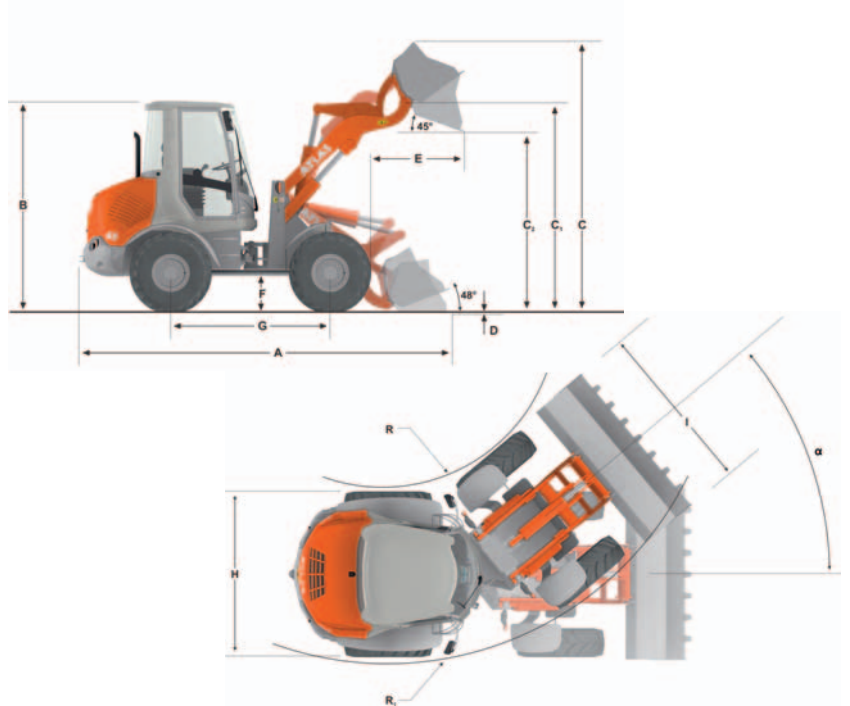
Technische Angaben mit Standardschaufel.

AR 65 Super

A	5220
B	2652
B ₁	1875
C	3960
C ₁	3165
C ₂	2465
D	80
E	625
F	450
G	2000
H	1870
I	1970
R	1817
R ₁	3715

Alle Angaben in mm

α 40°



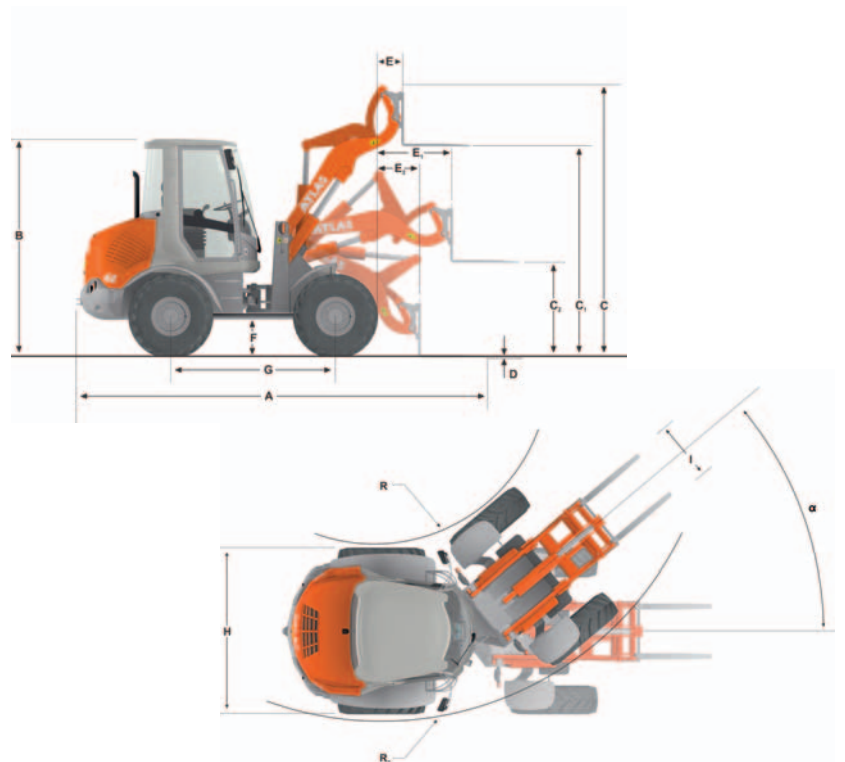
Technische Angaben mit Palettengabel.

AR 65 Super

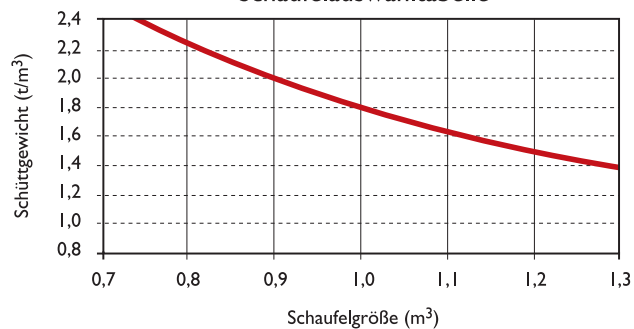
A	5550
B	2652
B ₁	1875
C	3420
C ₁	2975
C ₂	1365
D	60
E	460
E ₁	1195
E ₂	725
F	450
G	2000
H	1870
I	1030
R	1817
R ₁	3715

Alle Angaben in mm

α 40°



Schaufelauswahltabelle



ATLAS Teamwork

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
Schaufelinhalt 0,34 m³ / 0,40 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
Motorleistung 42 kW (57 PS)
Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4800 kg
Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
Motorleistung 59,5 kW (81 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
Motorleistung 65 kW (88 PS)
Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
Schaufelinhalt 1,40 m³ / 1,60 m³

Technische Änderungen vorbehalten

F. Weyhausen AG & Co. KG
Maschinenfabrik
Visbeker Straße 35
D-27793 Wildeshausen
Telefon (0 44 31) 981-0
Telefax (0 44 31) 981-225
www.radlader.com

ATLAS
WEYHAUSEN