

ATLAS Teamwork

AR 85



- Bauhauptgewerbe, Recycling, Materialumschlag, Tief- und Straßenbau
- Dienstgewicht: 6700 kg
- Motorleistung: 65 kW

ATLAS
WEYHAUSEN

TECHNISCHE DATEN



Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor BF4M 2011 C
Bauart: öl-/luftgekühlt
Leistung^{***}: 65 kW (88 PS)
bei 2300 min⁻¹
Max. Drehmoment: 270 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum: 3110 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe
Elektrische Anlage: Betriebsspannung 12 V
Batterie 12 V/100 Ah
Generator 14 V/80 A
Starter 12 V/2,3 kW



Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
Arbeitsgang 0–6,5 km/h
Straßengang 0–20 km/h
Schnellgang optional 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte



Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.



Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.



Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendel lenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft



Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- Jeweils zwei Hub- und Kippzylinder
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 225 bar
Fördermenge 75 l/min



Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

Heben 6,0 s
Senken 4,1 s
Auskippen 1,2 s



Serienausstattung

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Motorölheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler



Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Anschluss für Hydraulikhammer
- Handgasanlage
- Lastbruchsicherungen
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle

- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- Standheizung, Komfort- Kabine, Canopy-Kabine
- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperre
- Notsitz
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperre mit Codierstift

Weitere Optionen auf Anfrage



Bereifungen

Standard:

405/70 R 24 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Sonderbereifung:

460/70 R 24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage



Füllmengen

Kraftstoff:	120 l
Hydrauliköl:	75 l
Motoröl:	11 l
Vorderachse:	4,5 l
Hinterachse:	4,2 l
Getriebe:	2,5 l



Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,3 m ³
Spurweite:	1640 mm
Wenderadius über	
Schaufelkante außen:	4660 mm
Reißkraft:	6800 daN
Schubkraft:	5350 daN
Kipplast gestreckt:	5408 kg
Kipplast geknickt:	4798 kg
Hubkraft Bodenlage:	6000 daN
Dienstgewicht:	6700 kg

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und gestreckt:	3925 kg
Hubkraft:	5100 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände ^{**} :	3140 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände ^{***} :	2355 kg

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 1585 bzw. EG-RL80/1269/EWG und EG-RL88/195/EWG.

Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m ³)
----------	-----------------------------

Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebroschen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

Garten-/Landschaftsbau

Landwirtschaft

Frucht (Mais, Rüben etc.)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

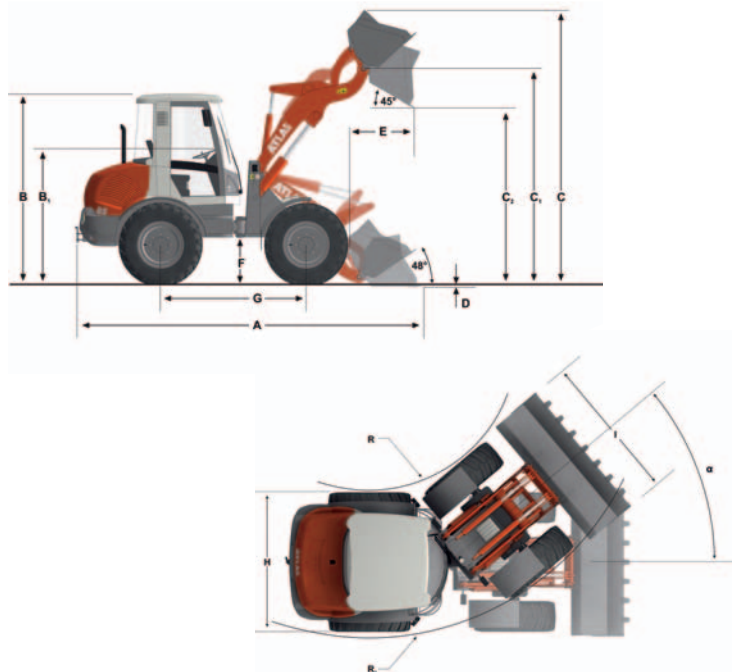
Technische Angaben mit Standardschaufel.

AR 85

A	5650
B	2800
B ₁	2035
C	4440
C ₁	3520
C ₂	2700
D	40
E	740
F	510
G	2280
H	2050
I	2250
R	2072
R ₁	4234

Alle Angaben in mm

α 40°



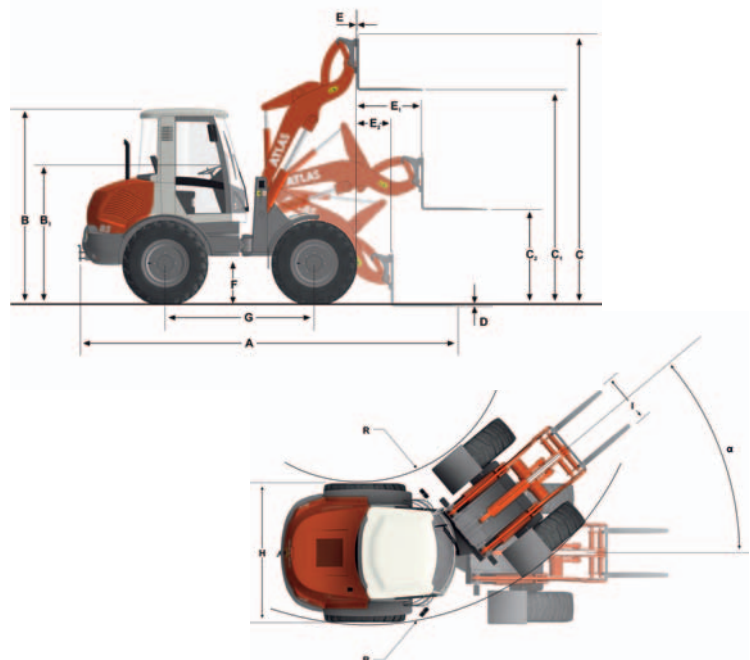
Technische Angaben mit Palettengabel.

AR 85

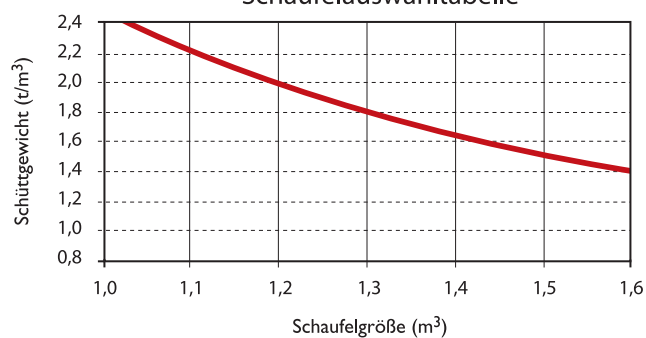
A	5750
B	2800
B ₁	2035
C	3765
C ₁	3310
C ₂	1605
D	60
E	450
E ₁	1170
E ₂	580
F	510
G	2280
H	2050
I	1030
R	2072
R ₁	4234

Alle Angaben in mm

α 40°



Schaufelauswahltable



ATLAS Teamwork

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
Schaufelinhalt 0,34 m³ / 0,40 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
Motorleistung 42 kW (57 PS)
Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4800 kg
Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
Motorleistung 56,9 kW (77 PS)
Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
Motorleistung 59,5 kW (81 PS)
Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
Motorleistung 65 kW (88 PS)
Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
Schaufelinhalt 1,40 m³ / 1,60 m³

Technische Änderungen vorbehalten

F. Weyhausen AG & Co. KG
Maschinenfabrik
Visbeker Straße 35
D-27793 Wildeshausen
Telefon (0 44 31) 981-0
Telefax (0 44 31) 981-225
www.radlader.com

ATLAS
WEYHAUSEN